



AC 038



K D B A T E X 2 0 0 X



Główny Instytut Górnictwa
Jednostka Certyfikująca
Zespół Certyfikacji Wytobów
KD „Barbara”
ul. Podleska 72
43-190 Mikołów,
tel. (+48) 32 3246550
fax. (+48) 32 3224931
www.gig.katowice.pl

Niniejszy certyfikat może być
powielany jedynie w całości
wraz z załącznikami



- [1] **CERTYFIKAT BADANIA TYPU WE**
- [2] Urządzenia, systemy ochronne, części i podzespoły przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Dyrektywa 94/9/WE (Rozporządzenie MG z dnia 22.12.2005r. Dz.U. Nr 263, Poz. 2203).
- [3] Certyfikat badania typu WE:
KDB 07ATEX200X
- [4] Urządzenie:
**Silnik indukcyjny trójfazowy typu
ST(K,L)G 355M4**
- [5] Producent:
Maszyny Elektryczne „CELMA” SA
- [6] Adres:
ul. 3 Maja 19, 43-400 Cieszyn
- [7] Przedmiotowe urządzenie lub system ochronny wraz z zatwierdzonymi jego odmianami, zostało opisane w załączniku do niniejszego certyfikatu oraz w wymienionej w nim dokumentacji.
- [8] Główny Instytut Górnictwa, Jednostka Notyfikowana nr 1453 zgodnie z artykułem 9 Dyrektywy 94/9/WE z dnia 23 marca 1994, potwierdza, że urządzenie lub system ochronny będący przedmiotem niniejszego certyfikatu spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dotyczące projektowania i budowy urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wymienione w Załączniku nr 2 Dyrektywy 94/9/WE (Rozdział 2 Rozporządzenia MG z dnia 22.12.2005r. Dz.U. Nr 263, Poz. 2203).
Wyniki oceny i badań zostały wyszczególnione w sprawozdaniu KDB Nr 07.131 [T-6013]
- [9] Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm:
**PN-EN 60079-0:2006(U);
PN-EN 60079-1:2004+AC:2006(U)**
- [10] Znak „X” umieszczony za numerem certyfikatu oznacza szczególne warunki stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wyszczególnione w załączniku do niniejszego certyfikatu.
- [11] Niniejszy certyfikat badania typu dotyczy jedynie konstrukcji, oceny i badań przedmiotowego urządzenia lub systemu ochronnego zgodnie z Dyrektywą 94/9/WE.
Certyfikat nie obejmuje pozostałych wymagań Dyrektywy dotyczących procesu produkcji i wprowadzania na rynek urządzenia lub systemu ochronnego.
- [12] Urządzenie lub system ochronny należy oznaczyć:



I M2 Ex d I

Data wydania: 10.07.2007 r.

Strona 1 z 4

K I E R O W N I K
Zespołu Certyfikacji Wytobów
KD „BARBARA” Mikołów
doc. dr hab. inż. Krzysztof Cybulski



GLÓWNY INSTYTUT GÓRNICZWA
K I E R O W N I K
Jednostki Certyfikującej

dr inż. Dariusz Stefaniak



[13]

ZAŁĄCZNIK

[14]

Certyfikat badania typu WE KDB 07ATEX200X

[15] Opis:

Silnik typu ST(K,L)G 355M4 przeznaczony jest do napędu maszyn i urządzeń górniczych. Silnik zbudowany jest z ognioszczelnej komory stojana oraz ognioszczelnej skrzynki przyłączeniowej. Silnik jest chłodzony powietrzem. Skrzynka przyłączowa może być wyposażona w 2 lub 3 wpusty kablowe. We wnętrzu skrzynki montowany jest człon końcowy CK1 lub CK2 do kontroli ciągłości przewodu ochronnego.

Silnik typu ST(K,L)G 355M4 może być wyposażony w zabezpieczenia termiczne:

w czołach uzwojeń mogą być montowane:

- termistorowe (PTC160) lub bimetalowe rozwiernie czujniki temperatury o temperaturze zadziałania 160 °C
- element termometryczny Pt100;


w tarczach łożyskowych:

- termistorowe (PTC100) lub bimetalowe rozwiernie czujniki temperatury o temperaturze zadziałania 100 °C
- element termometryczny Pt100.

W silniku stosowane są następujące komponenty w wykonaniu przeciwwybuchowym:


izolatory przepustowe:

typu PLD12/1100 prod. Emil A Peters GmbH,

cecha  I M2 EExdeI, PTB 98ATEX1069U;


lub

typu dM12 prod. ME „CELMA” SA,

cecha  I M2 ExdeI, FTZU 03ATEX0396U;

lub

typu PD12/1100 prod. Emil A Peters GmbH,

cecha  I M2 EExdeI, PTB 98ATEX1068U;

przepusty przewodowe:

typu 07-91...-.../..., produkcji BARTEC,

cecha  I M2 EExdI, PTB 97ATEX1047U,

lub

typu AD...-.../..., produkcji Emil A Peters,

cecha  I M2 EExdI, PTB 98ATEX1072U,




[13]

ZAŁĄCZNIK

[14]

Certyfikat badania typu WE KDB 07ATEX200X

listwa zaciskowa:

typu 07-9702-0.2./.. produkcji BARTEC,
cecha  I M2 EExeI, PTB 99ATEX3117U,

Parametry techniczne:

moc znamionowa:	250kW
temperatura pracy:	-20°C...+40°C;
napięcie znamionowe:	1000V 1140V
prąd znamionowy:	165A 144A
zmienność napięcia:	±5%
częstotliwość:	50Hz
prędkość znamionowa:	1484 1/min
rodzaj pracy:	S1,
	S460% 40c/h $J_M=4.8 \text{ kgm}^2$ $J_{ext}=4.8 \text{ kgm}^2$
stopień ochrony:	IP66

[16] Sprawozdania z badań:

Sprawozdanie KDB Nr 07.131

do próby wyrobu silników należy przyjąć ciśnienie o wartości co najmniej 3.8 bar dla silnika i 8.7 bar dla skrzynki przyłączonej.

[17] Szczególne warunki stosowania:

- Niektóre prześwity złączy ognioszczelnych w silnikach są mniejsze od wymaganych w tablicy 1 EN 60079-1. Wartości tych prześwitów podane są w instrukcji obsługi wg pkt. 19.
- Śruby łączące elementy osłony ognioszczelnej silników muszą być klasy co najmniej 5.8 lub 8.8 - zgodnie z dokumentacją wg pkt. 19 .

[18] Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia:

Zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm wymienionych w pkt.9 niniejszego certyfikatu.



[13]

ZAŁĄCZNIK

[14]

Certyfikat badania typu WE KDB 07ATEX200X

[19] **Wykaz uzgodnionej dokumentacji:**

- Karta katalogowa nr D4-032.499 z 2.07.2007 r.
- Parametry eksploatacyjne nr D4-031.468 z 15.06.2007 r.
- Szkic wymiarowy D4-030.560 z 28.06.2007 r.
- Instrukcja obsługi nr D4-034.497 z 2.07.2007 r.
- rysunki:
 - nr D1-020.275 ark 1-3 z 3.07.2007 r.
 - nr R3-437.835.000 z 4.07.2007 r.
 - nr D2-020.524 z 20.06.2002 r.
 - nr R4-739.100-114 z 7.06.2005 r.
 - karta KUS

