




CERTYFIKAT



- [1] **CERTYFIKAT BADANIA TYPU WE**
- [2] Urządzenia, systemy ochronne, części i podzespoły przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Dyrektywa 94/9/WE (Rozporządzenie MGPIPS z dnia 28.07.2003r. Dz.U. Nr 143, Poz. 1393).
- [3] Certyfikat badania typu WE:
- KDB 04ATEX209**
- [4] **Urządzenie:**
Silnik indukcyjny trójfazowy
typu dSKK 180 L4
- [5] **Producent:**
Maszyny Elektryczne „CELMA” SA
- [6] **Adres:**
ul. 3 Maja 19, 43-400 Cieszyn
- [7] Przedmiotowe urządzenie lub system ochronny wraz z zatwierdzonymi jego odmianami, zostało opisane w załączniku do niniejszego certyfikatu oraz w wymienionej w nim dokumentacji.
- [8] Główny Instytut Górnictwa, Jednostka Notyfikowana nr 1453 zgodnie z artykułem 9 Dyrektywy 94/9/WE z dnia 23 marca 1994, potwierdza że urządzenie lub system ochronny będący przedmiotem niniejszego certyfikatu spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dotyczące projektowania i budowy urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wymienione w Załączniku nr 2 Dyrektywy 94/9/WE (Rozdział 2 Rozporządzenia MGPIPS z dnia 28.07.2003r. Dz.U. Nr 143, Poz. 1393).
- Wyniki oceny i badań zostały wyszczególnione w sprawozdaniu KDB Nr 04.318 T - 5173
- [9] Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm:
PN-EN 50014:2002 (U) ; PN-EN 50018:2002+A1:2003 (U)
- [10] Znak „X” umieszczony za numerem certyfikatu oznacza szczególne warunki stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wyszczególnione w załączniku do niniejszego certyfikatu.
- [11] Niniejszy certyfikat badania typu WE dotyczy jedynie konstrukcji, oceny i badań przedmiotowego urządzenia lub systemu ochronnego zgodnie z Dyrektywą 94/9/WE. Certyfikat nie obejmuje pozostałych wymagań Dyrektywy dotyczących procesu produkcji i wprowadzania na rynek urządzenia lub systemu ochronnego.
- [12] Urządzenie lub system ochronny należy oznaczyć:

 **I M2 EEx d I**

Data wydania: 30.09.2004

Strona 1 z 3

Główny Instytut Górnictwa
Jednostka Certyfikująca
Zespół Certyfikacji Wytobów
KD „Barbara”
ul. Podleska 72
43-190 Mikołów,
tel. (+48) 32 3246550
fax. (+48) 32 3224931
www.gig.katowice.pl

Niniejszy certyfikat może być powielany jedynie w całości wraz z załącznikami

KIEROWNIK
ZESPOŁU CERTYFIKACJI WYROBÓW
KD „BARBARA” MIKOŁÓW

dr inż. Krzysztof Cybulski



GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICITWA
K I E R O W N I K
Jednostki Certyfikującej

dr inż. Dariusz Stefanik

[13]

ZAŁĄCZNIK

[14]

Certyfikat badania typu WE KDB 04ATEX209

[15] Opis:

Silnik typu dSKK 180 L4 przeznaczony jest do napędu urządzeń górniczych. Silniki wykonane są w osłonie ognioszczelnej. Silnik jest chłodzony wodą.

Skrzynka przyłączowa (usytuowana po stronie ND silnika) wyposażona jest w dwa wpusty kablowe.

Silnik może być wyposażony w zabezpieczenia termiczne:

- w czołach uzwojeń (dwa obwody, podstawowy i rezerwowy): bimetaleowe rozwierne czujniki temperatury o temperaturze zadziałania 110 °C lub termistorowe czujniki temperatury o temperaturze zadziałania 120 °C.
- w tarczach łożyskowych od strony D i ND (dwa obwody, podstawowy i rezerwowy): bimetaleowe lub termistorowe czujniki temperatury o temperaturze zadziałania 100 °C.
- w rezystory termometryczne Pt100.

Uzwojenie silnika może być ponadto wyposażone w elementy grzejne (grzałki antykondensacyjne o mocy 55W) zabezpieczające silnik podczas postoju przed powstawaniem wody kondensacyjnej.

Parametry techniczne:

Silnik dSKK 180 L4

Moc znamionowa P _n [kW]	Prędkość znamionowa n [1/min]	Prąd znamionowy (dla wykonań) I _n [A]			
		1140V	1000V	500V	440V
30	1465	19	21.6	43	49

temperatura pracy: 5°C do +40°C
częstotliwość napięcia zasilania: 50Hz
rodzaj pracy: S1;
S4 60% 80c/h J_{ext}=0.438 kgm²
znamionowy przepływ wody: 7 l/min, t_{max}=+30°C
dopuszczalne ciśnienie wody: 3 MPa





[13]

ZAŁĄCZNIK

[14]

Certyfikat badania typu WE KDB 04ATEX209

[16] **Sprawozdania z badań:**

Sprawozdanie KDB Nr 04.318

[17] **Szczególne warunki stosowania:**

- do próby wyrobu silnika dSKK 180 L4 należy przyjąć ciśnienie o wartości co najmniej 5.4 bara dla silnika oraz 8.4 bara dla skrzynki przyłączowej;

[18] **Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia:**

Zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm wymienionych w pkt.9 niniejszego certyfikatu.

[19] **Wykaz uzgodnionej dokumentacji:**

- | | |
|--|-----------------|
| - Karta katalogowa nr D4-032.485 | z 10.09.2004 r. |
| - Parametry eksploatacyjne nr D4-031.454 | z 2.09.2004 r. |
| - Szkic wymiarowy nr D4-030.538 | z 10.09.2004 r. |
| - Instrukcja obsługi nr D4-034.480 | z 9.09.2004 r. |
| - Kalkulacja luzów D4-020.537 | z 6.08.2004 r. |
| - rysunki: | |
| - nr D1-020.236 ark 1-3 | z 8.09.2004 r. |
| - nr D3-020.538 | z 4.08.2004 r. |
| - nr R4-739.080-089 | z 7.04.2004 r. |
| - nr R4-274.020-029 | z 6.09.2004 r. |
| - nr R4-274.030-039 | z 7.04.2004 r. |
| - nr D2-020.524 | z 20.06.2002 r. |
| - nr R3-437.717 | z 6.08.2004 r. |





AC 038



KDB ATEX




Główny Instytut Górnictwa
Jednostka Certyfikująca
Zespół Certyfikacji WYROBÓW
KD „Barbara”
ul. Podleska 72
43-190 Mikołów,
tel. (+48) 32 3246550
fax. (+48) 32 3224931
www.gig.katowice.pl

Niniejszy certyfikat może być
powielany jedynie w całości
wraz z załącznikami



- [1] **UZUPEŁNIAJĄCY CERTYFIKAT
BADANIA TYPU WE**
- [2] Urządzenia, systemy ochronne, części i podzespoły przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Dyrektywa 94/9/WE
(Rozporządzenie MG z dnia 22.12.2005r. Dz.U. Nr 263, Poz. 2203).
- [3] Uzupełniający certyfikat badania typu WE:
KDB 04ATEX209/1
- [4] Urządzenie:
**Silnik indukcyjny trójfazowy
typu dSKK 180 L4**
- [5] Producent:
Maszyny Elektryczne "CELMA" SA
- [6] Adres:
ul. 3 Maja 19, 43-400 Cieszyn
- [7] Niniejszy certyfikat uzupełnia certyfikat badania typu WE KDB 04ATEX209 odnoszący się do urządzenia lub systemu ochronnego zaprojektowanego i wykonanego zgodnie z dokumentacją wyszczególnioną w załączniku do ww. certyfikatu. W urządzeniu lub systemie ochronnym wprowadzono zmiany opisane w załączniku do niniejszego uzupełniającego certyfikatu oraz w wymienionej w nim dokumentacji.
Niniejszy certyfikat uzupełniający zachowuje ważność łącznie z certyfikatem oryginalnym.
Wyniki oceny i badań zostały wyszczególnione w sprawozdaniu KDB Nr 07.198
[T-5173/1]
- [8] Oznaczenie:

 I M2 EEx d I

Data wydania: 25.09.2007 r.

Strona 1 z 3

KIEROWNIK
Zespołu Certyfikacji WYROBÓW
KD „BARBARA” Mikołów

doc. dr hab. inż. Krzysztof Cybulski



GŁÓWNY INSTYTUT GÓRNICTWA
KIEROWNIK
Jednostki Certyfikującej

dr inż. Dariusz Stefaniak



[9]

ZAŁĄCZNIK

[10]

Uzupełniający certyfikat badania typu WE KDB 04ATEX209/1


[11] **Opis zmian wprowadzonych w urządzeniu lub systemie:**

W skrzynce przyłączonej silnika wprowadzono możliwość stosowania izolatorów przepustowych typu dM8 produkcji ME „CELMA” SA.

W silniku stosowane są następujące części i podzespoły Ex:


izolatory przepustowe:

typu PLD... prod. Emil A Peters GmbH,

cecha  IM2 EExdeI, PTB 98ATEX1069U;


lub

typu dM8 prod. ME „CELMA” SA,

cecha  IM2 ExdI, KDB 07ATEX054U;

przepusty przewodowe:

typu 07-91...-.../..., produkcji BARTEC,

cecha  IM2 EExdI, PTB 97ATEX1047U;


lub

typu AD...-..., produkcji Emil A Peters,

cecha  IM2 EExdI, PTB 98ATEX1072U;

wpust kablowy:

typu 54232..-M25, produkcji GOTHE&Co

cecha  IM2 EExdI, IBExU 01ATEX1013X

Przeprowadzono powtórna certyfikację silnika wg wymagań norm PN-EN 60079-0 oraz PN-EN 60079-1.

Zmianie uległa uzgodniona dokumentacja. Parametry techniczne nie uległy zmianie.

Oznakowanie:

Oznakowanie silnika ulega zmianie zgodnie z PN-EN 60079-0:

KDB 04ATEX209X

 I M2 Ex d I



[9]

ZAŁĄCZNIK

[10]

Uzupełniający certyfikat badania typu WE KDB 04ATEX209/1

[12] **Sprawozdania z badań:**

Sprawozdanie KDB Nr 07.198

[13] **Szczególne warunki stosowania:**

- Niektóre prześwity złączy ognioszczelnych w silnikach są mniejsze od wymaganych w tablicy 1 EN 60079-1. Wartości tych prześwitów podane są w instrukcji obsługi wg pkt. 15.
- Śruby łączące elementy osłony ognioszczelnej silników muszą być klasy co najmniej 8.8 - zgodnie z dokumentacją wg pkt. 15 .

[14] **Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia:**

Zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zrealizowano poprzez spełnienie wymagań norm:

PN-EN 60079-0:2006(U); PN-EN 60079-1:2004(U)+AC:2006(U)

[15] **Wykaz uzgodnionej dokumentacji:**

- | | |
|--|-----------------|
| - Karta katalogowa nr D4-032.485 wydanie II | z 7.09.2007 r. |
| - Parametry eksploatacyjne nr D4-031.454 | z 2.09.2004 r. |
| - Szkic wymiarowy nr D4-030.538 | z 10.09.2004 r. |
| - Instrukcja obsługi nr D4-034.480 wydanie III | z 7.09.2007 r. |
| - rysunki: | |
| - nr R4-437.878.000 | z 3.09.2007 r. |
| - D1-020.236 oprac. 2 ark 1-3 | z 7.09.2007 r. |
| - nr D3-020.538 | z 4.08.2004 r. |
| - nr R4-739.080-089 | z 7.04.2004 r. |
| - nr R4-274.020-029 | z 6.09.2004 r. |
| - nr R4-274.030-039 | z 7.04.2004 r. |
| - nr D2-020.524 | z 20.06.2002 r. |

